

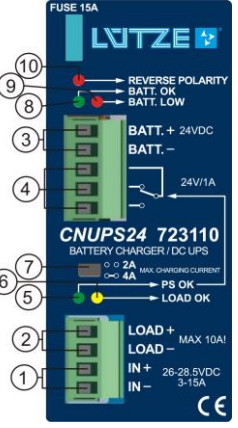
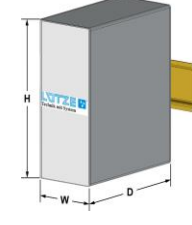
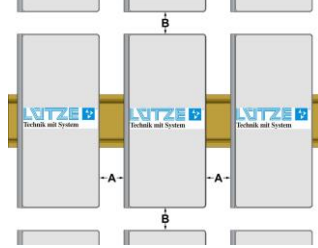

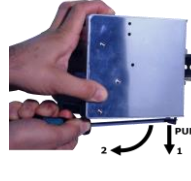
Fig.1 Connection / Anschlüsse	Fig.2 Dimensions / Maße	Fig.3 Distances / Abstände	Fig.4														
 <p>(1) DC input (2) DC output (load) (3) Battery connection (4) Diagnostic Output dry contact - NC PS OK (5) Green LED: PS OK (6) Yellow LED: Load OK (7) Charging current Jumper (8) Green LED: Battery OK (9) Red LED: Battery Low (10) Red LED: Battery polarity reversed</p>	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimension</th> <th>mm (inc)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>54 (2.16)</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>110 (4.33)</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>115 (4.52)</td> </tr> </tbody> </table>	Dimension	mm (inc)	W	54 (2.16)	D	110 (4.33)	H	115 (4.52)	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Distance</th> <th>mm (inc)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>20 (0.8)</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>20 (0.8)</td> </tr> </tbody> </table>	Distance	mm (inc)	A	20 (0.8)	B	20 (0.8)	<p>Hook up / Montage</p>  <p>Unhook / Demontage</p> 
Dimension	mm (inc)																
W	54 (2.16)																
D	110 (4.33)																
H	115 (4.52)																
Distance	mm (inc)																
A	20 (0.8)																
B	20 (0.8)																


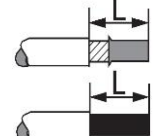
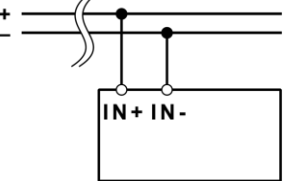
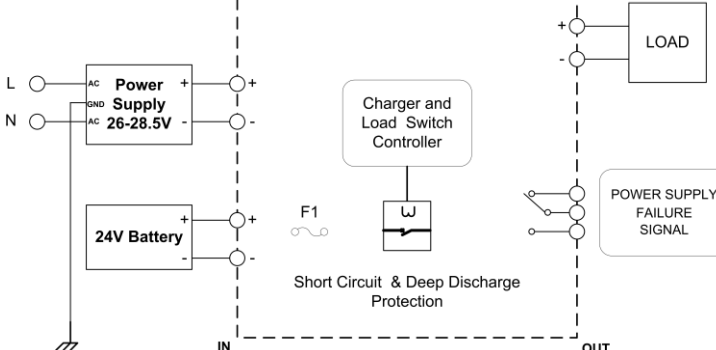

Fig.5 – Recommended connecting cable / Anschlussleitungen & Drehmomente	Fig.6 – Battery protection / Batterie Sicherung
 <p>0.5-0.6 Nm 4.42-5.30 lbf in</p>  <p>Solid: 2.5mm² / 12AWG Stranded: 1.5mm² / 12AWG L: 6.0-7.5mm / 0.24-0.30 in</p>	<p>Use Mini Car blade fuses 15A KFZ Sicherung mit max. 15A</p>

Fig.7 – Input connection / Versorgung Eingang	Fig.8 – Schematic connection / Anschlusschema
	

DECLARATION OF CONFORMITY / CE Erklärung

 <p>Technik mit System</p>	<p>Friedrich Lütze GmbH Bruckwiesenstr. 17-19 71384 – Weinstadt – Germany Tel.: +49 (0)7151 6053-0 Fax.: +49 (0)7151 6053-271 www.luetze.de</p>
--	---

This Declaration of Conformity is suitable to the European Standard EN 45014 "General criteria for supplier's declaration of conformity".
We declare under our sole responsibility that the material under described:
Code **Description**
CNUPS24 Battery Charger and DC UPS module IN 26 – 28.5Vdc / OUT 20 - 28 Vdc 10A

Has passed all processing inspections and the final test and it is in conformity with the product requirements, including all reference codes and supply specifications.

ROHS compliance: the product respects the EC requirements related to ROHS substances, according to "Restriction of Hazardous Substances" as per document 2011/65/UE


REACH compliance: the product respects the EC requirements related to REACH SVHC directive (2010)

Note: all the reported information comes from our suppliers. Has not run any test to evaluate if the specific elements are present.

Certifications and approvals			
-------------------------------------	---	--	---

Reference standards:	<p>EN 60950-1:2006/A12:2012 EN 55011:2009/A1:2011 EN 61000-6-2:2005-09 EN 61204-6-4:2007/A1:2012</p>
-----------------------------	--

Weinstadt, den 23.10.2015 N. Gemmeke
(Ort und Datum der Ausstellung / (Name und Unterschrift des Befugten /
Place and date of issue) Name and signature of authorized person)

Instruction Manual / Bedienungsanleitung			<p>Friedrich Lütze GmbH Bruckwiesenstr. 17-19 71384 – Weinstadt – Germany Tel.: +49 (0)7151 6053-0 Fax.: +49 (0)7151 6053-271 www.luetze.de</p>	 <p>Technik mit System</p>
Models	CNUPS Series – Battery Charger and DC UPS module			
File No.:	Instruction_CNUPS_V1.0	Rev.:	1.0	

READ THIS CAREFULLY BEFORE INSTALLATION!	Sicherheitshinweise	A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT L'INSTALLATION!
<p>Before operating, read this manual thoroughly and retain it for future reference. Non-respect of these instructions may reduce performances and safety of the devices and cause danger for people and property. The products must be installed, operated, serviced and maintained by qualified personnel in compliance with applicable standards and regulations. Don't open the device, it does not contain replaceable components, the tripping of the internal fuse (if included) is caused by an internal failure. Don't repair or modify the device, if malfunction or failure should occur during operation, send unit to the factory for inspection. No responsibility is assumed by F.Lütze GmbH for any consequences deriving from the use of this material.</p>	<p>Vor Inbetriebnahme, ist die Installationsanweisung sorgfältig zu lesen. Sie ist Bestandteil des Produktes und ist stets griffbereit aufzubewahren. Das Ignorieren dieser Anweisung kann die Leistungsfähigkeit reduzieren und eine Gefahr für Mensch und Umgebung bedeuten. Die Inbetriebnahme, Betrieb, Service und Wartung dürfen nur durch qualifiziertes Personal, unter Beachtung der relevanten Normen und Vorschriften vorgenommen werden. Das Öffnen des Gerätes ist verboten! Das Gerät beinhaltet keine austauschbare Komponenten. Das gilt auch für die interne Sicherung (wenn vorhanden) und bedeutet einen internen Fehler. Für durchgeführte Reparaturen oder Modifikationen übernimmt Lütze keine Haftung!</p>	<p>Lisez ces instructions avant l'installation, conservez ce manuel pour référence future. Défaut de se conformer à ces instructions peut affecter les caractéristiques et la sécurité du dispositif de danger et de causer aux personnes ou aux biens. Le produit doit être installé, exploité et entretenu par personnel qualifié et en conformité avec les règlements. N'ouvrez pas le produit, il ne contient aucune pièce réparable, le déclenchement du fusible interne (le cas échéant) est causée par un défaut interne. Ne pas tâtonner pour réparer ou modifier le produit, si des défaillances se produisent pendant le fonctionnement ou les dysfonctionnements, le retourner au fabricant pour inspection. F.Lütze GmbH n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.</p>
CAUTION	ACHTUNG	AVERTISSEMENT
<p>RISK OF BURNS, EXPLOSION, FIRE, ELECTRICAL SHOCK, PERSONAL INJURY. Never carry out work on live parts! Danger of fatal injury! The product's enclosure may be hot, allow time for cooling product before touching it. Do not allow liquids or foreign objects to enter into the products. To avoid sparks, do not connect or disconnect the device before having previously turned-off input power and wait for capacitors discharge.</p>	<p>Vor Beginn der Installations- oder Instandhaltungsarbeiten ist der Hauptschalter der Anlage auszuschalten und gegen Wiedereinschalten zu sichern. Das Gerät kann heiß sein und muß vor Berührung abgekühlt sein. Kontakte dürfen nach Ausschalten 60 sec nicht berührt werden. Bei Nichtbeachtung kann das Berühren spannungsführender Teile, Tod oder schwere Körperverletzungen zur Folge haben. Stecken Sie keine Gegenstände in das Gerät. Halten Sie es von Feuer und Wasser fern.</p>	<p>RISQUE DE BRULURES, EXPLOSION, INCENDIE, ELECTROCUTION, DOMMAGE AUX PERSONNES. Ne jamais effectuer des opérations sur les parties sous tension! Danger de mort! Le récepteur peut graver, le laisser refroidir avant de toucher l'appareil. Ne vous laissez pas liquide ou corps étranger dans l'appareil. Pour éviter des étincelles, ne pas connecter ou déconnecter l'équipement jusqu'à ce que vous avez supprimé la tension d'entrée et avant qu'elle n'ait lieu de décharge des condensateurs.</p>
INTENDED USE	SACHGEMÄSSER EINSATZ	UTILISATION
<p>These are Class I isolation devices suitable for SELV and PELV circuitry and are designed to be mounted on DIN rail and installed inside a protective enclosure. They are intended for general use such as in industrial control, communication, and instrumentation equipment. Don't use these devices in applications where malfunction may cause injury or death.</p>	<p>Die Geräte besitzen eine Isolierung gemäß Class I und sind für den Einsatz in SELV und PELV Kreisen geeignet. Bei Class 1 Geräten ist eine Erdung auf der Eingangsseite zwingend durchzuführen. Zur Einhaltung der EMV und Sicherheitsbestimmungen (CE,Zulassungen), dürfen Class 1 Geräte nur mit angeschlossenem PE betrieben werden. Die Montage erfolgt grundsätzlich auf einer DIN Tragschiene in einem geeigneten Schaltschrank. Applikationen, die im Fehlerfall des Gerätes zu Verletzungen oder zum Tode führen können, sind nicht erlaubt.</p>	<p>Les produits sont de classe I isolement, propice pour les circuits TBTS et TBTP et sont équipé d'un crochet pour montage sur rail dans les armoires ou conteneurs sécurisés, pour utilisation avec les contrôleurs industriels, des modules de communication ou les unités de mesure. Ne pas utiliser ces dispositifs dans l'application où un dysfonctionnement pourrait entraîner des blessures ou morts.</p>
ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS	UMGEBUNGSBEDINGUNGEN	CARACTÉRISTIQUES D'ENVIRONNEMENT
<p>Installation in a Pollution Degree 2 environment, Overvoltage Category II, according to IEC 664-1 Do not use in wet area or subject to moisture. Carefully recycle the product and related batteries according to local regulations.</p>	<p>Verschmutzungsgrad 2 und Überspannungskategorie II gemäß IEC 664-1 Kupferleitung zugelassen bis +75°C (167°F) Der Einsatz in Nass-Bereichen ist nicht erlaubt. Das Recycling der Produkte/Batterien erfolgt nach den lokalen Gesetzensvorgaben.</p>	<p>Utilisé dans les environnements avec degré de pollution 2, catégorie de surtension II selon IEC 664-1. Ne pas faire fonctionner l'appareil dans un environnement humide ou soumis à la condensation. Recycler les produits et les accus, conformément à la réglementation locale.</p>

Anweisungen

- 1) Beschreibung:** DIN Schienen montierbares Batterie Ladegerät und DC USV mit einer Eingangsspannung von DC 26...28.5V.
- Funktionen:**
- **Battery +:** Verbindung zum Pluspol der Batterie
 - **Battery -:** Verbindung zum Minuspol der Batterie
 - **PS OK connector:** Verbindung zum Wechselkontakt zur Verarbeitung des Status/Fehler Alarm (Power Supply OK Signal)
 - **Load +/-:** Verbindung zur Last PLUS /MINUS
 - **IN +/-:** Verbindung zum Schaltnetzteil Ausgang PLUS /MINUS
 - **Battery fuse:** sichert die Batterie und angeschlossenen Leitungen gegen Überstrom. Die Absicherung erfolgt über eine integrierte 15A (MAX.) Kfz Sicherung. Diese kann bei Bedarf gegen kleinere Werte ausgetauscht werden.
- Achtung:** wenn die Sicherung auslöst und die Last nur durch die Batterie gespeist wird, werden alle LED's ausgeschaltet.
- Charging circuitry:** regelt und kontrolliert den Batterie Ladevorgang. 2A oder 4A sind als Ladestrom auswählbar (siehe "Connection Diagram"). Empfohlen wird ein Ladestrom von 2A bei Batterien bis 20Ah. Bei größeren Batterien 20-45Ah sollte man 4A auswählen.
- **PS OK:** grüne LED, signalisiert, dass die Last durch das Netzteil versorgt und die Batterie geladen oder die Ladung erhalten wird.
 - **PS OK off:** signalisiert, dass keine Versorgung durch das Netzteil vorliegt. Ursachen können AC Netzausfall, Überlast am Ausgang oder rein interner Netzteilfehler sein.
 - **LOAD OK:** gelbe LED signalisiert, dass die Last versorgt wird, entweder vom Netzgerät (PS OK LED On) oder von der Batterie (PS OK LED Off).
 - **BATT. OK:** grüne LED signalisiert dass keine Versorgung über das Netzteil erfolgt, sondern über die geladene Batterie.
 - **Achtung:** Ist das angeschlossene Netzteil aktiv, leuchtet die LED "BATT. OK" auch bei nicht angeschlossener Batterie.
 - **BATT. LOW:** rote LED signalisiert den Ladevorgang der Batterie, Ursache: erhöhter Laststrom oder Batterientladung.
 - BATT. LOW LED und BATT OK : signalisiert erhöhten Laststrom (Lichtstärke kann variieren), oder blinkt wenn die Last Ein-/ausgeschaltet wird.
 - oder die Batterie so gut wie entladen ist. Die last sollte jetzt sicher abgeschaltet werden.
- Failure contact:** mit 1A/24V; der Wechslerkontakt schaltet wenn die Batterie die Versorgung der Last übernimmt.
- CNUPS** Einschalten nach langer Auszeit oder mit entladener Batterie. Unter beiden Bedingungen ist die Batterie nicht mit der Last verbunden (Schutz vor Tiefenentladung und Zerstörung der Batterie). Ein Re-Start kann nur mit einem angeschlossenen Netzteil erfolgen. Das gilt auch, wenn die Sicherung ausgelöst wurde.

